

The GYS logo consists of the letters 'GYS' in a bold, white, sans-serif font, centered within a dark grey square. The square has a thin white border and a slight drop shadow.The LCD TECHNO logo features the letters 'LCD' in a large, bold, black, sans-serif font with a 3D effect, where the letters have a grey shadow on their right side. Below 'LCD' is the word 'TECHNO' in a smaller, bold, black, sans-serif font.The number '11' is displayed in a large, bold, black, sans-serif font, centered within a grey square. The square has a thin white border and a slight drop shadow.The word 'TRUECOLOR' is written in a white, bold, sans-serif font, centered within a grey rounded rectangle. The rectangle has a thin white border and a slight drop shadow.

Kukla pro svařování

Návod k použití

Objednací číslo ACI: GY-064997

Bezpečnostní instrukce

Tento návod k použití obsahuje informace o použití produktu a upozornění, která je nutné dodržovat pro bezpečnost uživatele. Přečtěte si pečlivě návod před prvním použitím a uschovejte ho pro budoucí reference. Tento návod je nutné přečíst a pochopit před použitím. Modifikace a údržba, neuvedené v tomto návodu, nesmějí být vykonávány. Výrobce není odpovědný za úrazy osob nebo škody na majetku, vzniklé nedodržováním instrukcí v tomto návodu. V případě problémů nebo nejasností se obraťte s dotazem na kvalifikovanou osobu.

Používejte svářečskou kuklu pouze pro ochranu očí a tváře proti škodlivému ultrafialovému a infračervenému záření, jiskrám a kapkám, vznikajícím během sváření.

Nikdy se nedívejte přímo do svářečského oblouku bez ochrany očí, když je oblouk zažehnut. Jinak může dojít ke spálení rohovky a potenciálně nevratnému poškození čočky, vedoucímu k šedému zákalu.

Pozor! Nebezpečí úrazu, pokud je osoba, mající kuklu a brýle zasažena rychle letícími částicemi.

Kukla, filtr a štít negarantují neomezenou ochranu před silnými nárazy, explozemi nebo korozivními tekutinami. Vyhněte se sváření nebo řezání v takovém prostředí.

Při použití této kukly nesvářejte nebo neřezejte nad úrovní hlavy.

Uhněte hlavou se zakouřené oblasti. Použijte vynucené větrání nebo lokální odkouření k odstranění kouře.

Oxy-Acetylenové, laserové nebo plynové sváření a řezání není s touto kuklou dovoleno.

Před každým použitím:

- Pečlivě zkontrolujte kuklu a její UV/IR filtr.
- Vyměňte okamžitě opotřebené nebo poškozené části.
- Vyměňte čočky filtru nebo obličejové štíty, pokud jsou prasklé nebo poškrábané, aby nedošlo k poškození očí uživatele.

Náhlavní pásek může potenciálně způsobit alergickou reakci u citlivých jedinců.

Operační teplota pro optoelektronický filtr je od -5°C do $+55^{\circ}\text{C}$.

Optoelektronický filtr v kukle není vodotěsný a nefunguje správně, pokud se dostane do kontaktu s vodou.

Svářečská kukla musí být přemísťována opatrně, aby nedošlo k poškození filtru, chráničů nebo ochranné skořepiny.

Údržba:

- Nestavte na kuklu těžké předměty nebo nástroje, aby nedošlo k poškození filtru nebo obličejových štítů.
- Skladujte kuklu při teplotě od -10°C do $+60^{\circ}\text{C}$.
- Čistěte optoelektronický filtr čistým bavlněným hadříkem nebo speciálním hadříkem na zorníky.
- Pravidelně čistěte a měňte chrániče.
- Čistěte vnitřek a venek kukly neutrálním mýdlovým - desinfekčním prostředkem. Nepoužívejte rozpouštědla.
- Dbejte, aby sensory a články nebyly znečištěné prachem nebo nečistotami.
- Doporučujeme používat kuklu a hledí 5 let. Doba používání závisí na různých faktorech, jako je typ používání, čištění, skladování a údržba.

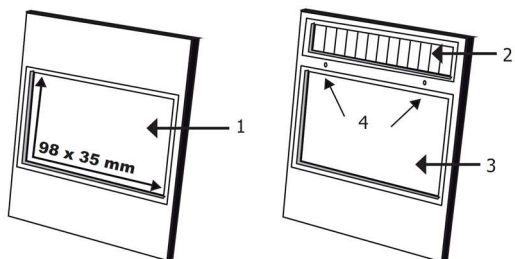
Před svářením:

- Zkontrolujte, že je svářečská kukla v dobrém stavu a nastavte náhlavní pásek.
- Zkontrolujte, že zorník čelního krytu, čelní rámeček a filtr jsou vloženy a zafixovány na místo. V případě anomálie proveďte opravu.
- Ujistěte se, že 2 sensory (4) a články (2) nejsou zanešeny prachem nebo nečistotami.
- Ujistěte se, že ochranné fólie na obou zornících jsou odstraněny.

- Zkontrolujte, že úroveň ochrany odpovídá svářecímu procesu. Viz. dále uvedená tabulka.

Operace

TECHNO LCD 11 TRUE COLOR, svářečská kukla s automatickým ztmavováním přejde z jasného do tmavého stavu, když je zažehnut svářecí oblouk. Svářečská kukla s automatickým ztmavováním se přepne zpět do jasného stavu, když svářecí oblouk zhasne.



1. LVC ochranná deska
2. Solární článek
3. Filtr
4. Sensory

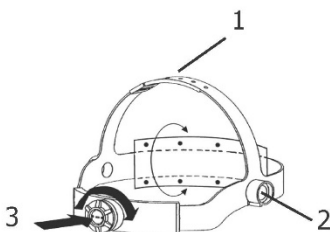
Upozornění

- Svářečská kukla je vhodná téměř pro jakýkoli svářecí proces, kromě Oxy-Acetylenového sváření, laserového sváření a plynového sváření.
- Standardní ochranné zorníky musejí být instalované na vnitřní i vnější straně modulu. Nepoužití ochranného zorníku může být bezpečnostním rizikem nebo vést k neopravitelnému poškození modulu.

Jasný stav	3
Tmavý stav	11
Rozměry filtru	110 x 90 mm
Reakční doba	0,6 ms
Zdroj napájení	Solární
Hmotnost	420 g
Zorné pole	98 x 35 mm
Použití	MIG/MAG/MMA/TIG >10 A
Záruka	2 roky
Operační teplota	-5° C/+55° C
Skladovací teplota	-10° C/+60° C

Nastavení řemínku

TECHNO LCD 11 TRUE COLOR je vybavená řemínkem, který lze nastavit několika způsoby podle svářeče: šířka, výška (1), podélný náklon (3) a nastavení (2).

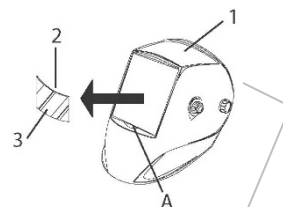


Údržba

- Datum expirace: Tento produkt nemá žádné datum expirace, ale kukla pro sváření TECHNO LCD 11 TRUE COLOR musí být zkontrolována před každým použitím.
- Kukla pro sváření nesmí spadnout.
- Nepoužívejte žádný nástroj nebo ostrý předmět pro vyjmutí jakékoli části filtru nebo kukly. Jinak můžete poškodit filtr nebo kuklu a zabránit správné funkci a případně způsobit zranění nebo ztrátu záruky.

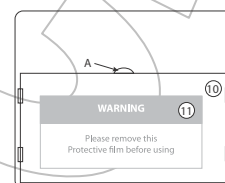
Výměna vnějšího ochranného zorníku

Vnější ochranný zorník (2) lze vyjmout vložením prstu pod zorník (A) helmy (1). Při výměně zorníku nezapomeňte odstranit ochrannou fólii (3). Tato fólie může být odstraněna pouze, když je ochranný zorník umístěn v kukle.



Výměna vnitřního ochranného zorníku (10)

Vnitřní ochranný zorník lze vyjmout posunutím dolů umístěním prstu na (A). Při výměně zorníku nezapomeňte odstranit ochrannou fólii (11).



Odstraňování závad

Optoelektronický filtr nefunguje.	Aktivujte solární nabíjení vystavením článku světlu na 20 až 30 minut.
Filtr zůstává tmavý, když svářecí oblouk zhasne nebo neexistuje.	Zkontrolujte a dle potřeby vyčistěte detektory.
Nekontrolované přepínání nebo blikání: Filtr ztmavne a pak zesvětlá, když je přítomný svářecí oblouk.	Zkontrolujte senzory oblouku, zda nejsou blokovány proti přímému vniknutí světla oblouku.
Strana filtru je světlejší než střed zorného pole.	To je přirozenou vlastností LCD, tento symptom není nebezpečný pro oči. Avšak pro maximální pohodlí zkuste udržovat zorné pole kolem 90°.

Bezpečnostní nálepka

Tato nálepka je uvnitř kukly na sváření. Je důležité, aby uživatel pochopil význam bezpečnostních symbolů. Číslovaný seznam odpovídá číslům v obrázku.



Legenda:

A. Varování! Pozor! Každý symbol představuje různé nebezpečí.

1. Před použitím produktu nebo před svářením si přečtěte pečlivě návod k použití.
2. Neodstraňujte varovnou nálepku a nepište na ní.
3. Postupujte podle instrukcí pro sestavení a údržbu filtru, ochranných zorníků, řemínku a helmy.
4. Zkontrolujte pečlivě kuklu a UV/IR filtr. Vyměňte okamžitě poškozené nebo opotřebované části. Prasklý nebo poškrábaný filtr a ochranné zorníky snižují ochranu. Vyměňte je okamžitě, aby nedošlo k poškození vašich očí.
5. Varování, pokud se UV/IR filtr nezabarví během sváření nebo řezání, přerušete okamžitě práci a podívejte se do návodu.

6. Oblouk může způsobit popálení očí a kůže.
 - 6.1 Používejte kuklu pro sváření s dobrou filtrací nebo neprůhledností. Noste kompletní ochranný oděv.
 - 6.2 Kukla, filtr a ochranné zorníky nezaručují neomezenou ochranu proti nárazům, explozím nebo korozivním tekutinám. Vyhněte se sváření nebo řezání v nebezpečném prostředí.
 - 6.3 Nesvářejte nebo neřezejte nad úroveň hlavy s použitím této kukly.
7. Mějte hlavu vždy mimo zakouřený prostor. Používejte nucené větrání nebo lokální dýchací systém pro eliminaci kouře.
8. Oxy-Acetylenové sváření – řezání, laserové sváření nebo sváření plynem není s touto kuklou dovoleno.

Značení filtru

Každý optoelektronický filtr je značený podle normy EN 379.

3	Číslo čirého stavu
-	Číslo nízkého ztmavení
11	Číslo vysokého ztmavení
WWH	Identifikace výrobce
1	Optická třída
1	Třída difuze světla
1	Třída homogenity
1	Úhel závislosti činitele propustnosti ve viditelné části spektra (volitelně)
379	Číslo standardu

Značení ochranného zorníku

Vnější ochranný zorník

Vnitřní ochranný zorník

WWH	Identifikace výrobce
F	Ochrana proti rychle letícím částicím – F: Náraz s nízkou energií, B: Náraz se střední energií

Značení svářečské kukly

Každá svářečská kukla je označená podle normy EN 175.

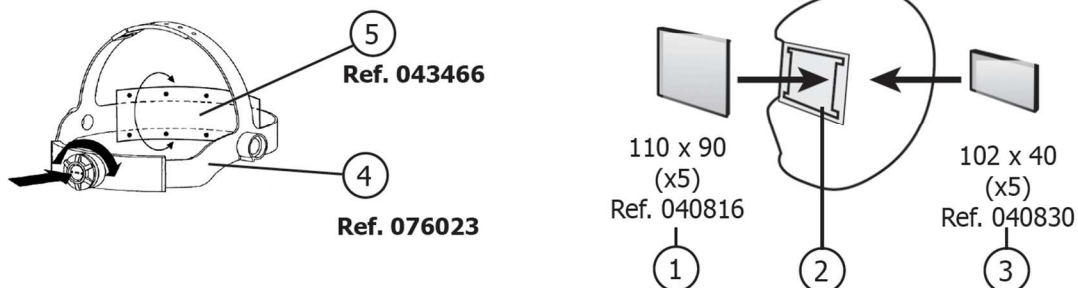
WWH	Identifikace výrobce
175	Odkaz na normu EN 175
F	Mechanická odolnost – F: Náraz s nízkou energií, B: Náraz se střední energií

Proces sváření

Intenzita proudu	Potažené elektrody	MAG	TIG	Těžké kovy	Lehké slitiny	Drážkování	Plasmové řezání	Plasmové sváření
5	8	8	8	9	10	10	9	4
6								5
10								6
15								7
30	9	10	10	10	10	10	10	8
40								9
60								10
70								11
100	12	11	11	11	11	11	11	9
125								10
150								11
175								12
200	13	12	12	12	12	12	12	11
225								12
250								13
275								13
300	14	13	13	13	13	13	13	12
350								13
400								14
450								14
500	14	14	14	14	14	14	14	13
600								14

Seznam dílů

1	Vnější ochranný zorník
2	Filtr
3	Vnitřní ochranný zorník
4	Řemínek
5	Ochrana před pocením



Záruka:

Záruka se vztahuje na vady výrobku po dobu 2 let od data koupě.

Záruka se nevztahuje na:

- Poškození při přepravě
- Poškrábání: práce bez ochranných zorníků
- Škody vzniklé chybným použitím (spadnutí, rozebrání)
- Prasklé zorníky

V případě závady vraťte produkt prodejci s:

- Dokladem o koupi
- Popisem závady

Prohlášení o shodě:

Svářečská kukla TECHNO LCD 11 TRUE COLOR vyhovuje normě (UE) 2016/425. Těto shody bylo dosaženo v souladu s EN 175: 1997, EN 166: 2002 a EN 379+A1: 2009.

Model filtru: WH111

Model kukly: Série WH4000

Dovozce:

ACI – Auto Components International, s.r.o.
Podnikatelská 549, 190 11 Praha 9
Tel: (+420) 274 021 111
www.aci.cz



Poznámka:

Podrobné informace k produktu ke stažení na www.aci.cz